



PURE ELECTRIC 95E MINE TRUCK



รองรับการใช้งานระบบไฟฟ้าที่หลากหลาย
Multiple distribution scheme

น้ำหนักรวมสูงสุด : 99 ตัน
Maximum Design Total Mass: 99T

กำลังมอเตอร์สูงสุด : 560 KW
Peak motor power: 560KW

จุดขายที่เป็นเอกลักษณ์

1. ประสิทธิภาพของการขนส่งที่สามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกได้มากถึง 70 ตัน (Overload) และความเร็วสูงสุดที่ทำความเร็วได้มากกว่า 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
2. การกู้คืนพลังงานอัจฉริยะเพื่อลดการสึกหรอของระบบเบรก และช่วยประหยัดพลังงานได้มากกว่าน้ำมันถึง 85% (Regenerative braking)
3. รองรับระบบการขับขี่อัจฉริยะ (Self-Driving) (Option)
4. ปราศจากเสียงรบกวน และควันพิษซึ่งเป็นสาเหตุของการเกิดมลภาวะ เป็นส่วนหนึ่งของการสร้าง "Green Mine" ที่สอดคล้องกับแนวคิด "มุ่งเน้นพัฒนาอุตสาหกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืน" ของ Nex Point






SELLING POINTS

1. High transportation efficiency, maximum load capacity reaches 70 tons, and the average speed can reach more than 25km/h;
2. Intelligent energy recovery, reduce brake wear, heavy load downhill oil cost saving more than 85%; (Regenerative braking)
3. Optional line-controlled chassis to meet the needs of self-driving; (Option)
4. Low noise, no exhaust emissions, help to build a green mine.

เปรียบเทียบการประหยัดพลังงาน พลังงานน้ำมัน - พลังงานไฟฟ้า

ENERGY SAVING AND OIL - ELECTRICITY COMPARISONS

| | |
|---|--|
|  พลังงานไฟฟ้า 95E Mine Truck Pure Electric 95E Mine Truck |  ต้นทุนพลังงาน/ปี (บาท) Annual energy costs (Baht) |
|  พลังงานน้ำมัน 90T Mine Truck Fuel oil 90T Mine Truck |  ต้นทุนค่าบำรุงรักษา/ปี (บาท) Annual maintenance cost (Baht) |

น้ำหนักบรรทุก/เที่ยว : 65 ตัน
Load capacity per trip: 65 tons

จำนวนวันที่ใช้ในการคำนวณ : 300 วัน
Annual operating days used in the calculation: 300

จากการทดสอบของเรามีความลาดชันประมาณ 8% จำนวนครั้ง 20 ครั้งต่อวัน ซึ่งระยะทางวิ่ง 3.8 กิโลเมตรต่อเที่ยว สำหรับรถพลังงานไฟฟ้าใช้พลังงานเฉลี่ยสิ้นเปลืองพลังงานไฟฟ้า 2.5 kWh/ton/กิโลเมตร จากอัตราค่าไฟฟ้า 4 บาท / หน่วย ค่าของต้นทุนเท่ากับ 0.144บาท/ตัน/กิโลเมตร สำหรับรถพลังงานน้ำมัน อัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง 2.2ลิตร/ตัน คือกิโลเมตร จากอัตราน้ำมันดีเซล 24.59 บาท/ลิตร ค่าของต้นทุนเท่ากับ 0.9 บาท/ตัน/กิโลเมตร

We ensure that an overloading downhill with slope of 8%, 20 rides a day with a mileage of 3.8 kilometers each ride. For pure electric mine truck, energy consumption of 2.5 KWH/h/ton per kilometer, electricity price of 0.8 yuan, calculated cost is 0.03 yuan/ton/km. For fuel oil mine truck, diesel consumption of 2.2 L/ton per kilometer, unit price of diesel is 5.5 yuan, calculated cost is 0.2 yuan/ton/km.

ต้นทุนพลังงานการใช้รถไฟฟ้าต่อปี

ประหยัดค่าใช้จ่ายลงได้ (บาท)

1,534,842

Annual use cost savings of pure electric 95E mine truck is about (Baht)

ต้นทุนรวมต่อปี (บาท)

Annual total cost of use (Baht)



1. ต้นทุนรวมต่อปี = ค่าพลังงานประจำปี + ค่าบำรุงรักษาประจำปี
2. ต้นทุนพลังงานการใช้รถไฟฟ้าประหยัดค่าใช้จ่ายลงได้ = ต้นทุนพลังงานน้ำมันต่อปี - ต้นทุนพลังงานไฟฟ้าต่อปี

1. Annual total cost of use = annual depreciation expense + annual maintenance cost

2. Annual use cost savings of pure electric 95E mine truck = annual use cost of diesel mine truck - annual use cost of pure electric mine truck

PRODUCT PARAMETERS

รายละเอียดด้านเทคนิค

General Parameters

รุ่น Model NEX95E
Equipment model

ศักยภาพและสมรรถนะ

Work performance

น้ำหนักบรรทุก (kg) 63000
Rated loading capacity:(KG)

น้ำหนักยานพาหนะ (kg) 36000
Unloaded weight of complete machine(KG)

น้ำหนักรวมสูงสุด (kg) 99000
Maximum load mass of complete machine (KG)

ปริมาณบรรจุ (m³) ~ 35
Load capacity(m³)

ขนาดบรรจุ (mm) 6000x3400x1750
Packing case size (mm)

ความเร็วสูงสุด (km/h) 40
Maximum travel speed (km/h)

ความลาดชันสูงสุด (%) 30
Max climbable gradient (%)

เพลหน้า (t) 25
Front axle (t)

เพลหลัง (t) 35+35
Rear axle (t)

รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (m) ≤24
Minimum turning diameter (m)

ระยะเวลาในการยกถ่าย (s) 30
Car lift time (s)

ระบบขับเคลื่อน 6X4
Driving form

ยาง

Tyre

ขนาดของยาง 16.00R25 Wire Bead
Tyre specifications

ขนาด

Overall Dimensions

ความยาว (mm) 9300
Total machine length (mm)

ความกว้าง (mm) 3670
Overall machine width (mm)

ความสูง (mm) 4380
Overall machine height (mm)

ระยะห่างฐานล้อ (mm) 3800+1690
Axle base (mm)

ระบบกันสะเทือนหน้า/หลัง ระบบกันสะเทือนแบบ สปริงไฮโดรนิวเมติก/ด้านหลังแบบสมดุล
Suspension Front hydro pneumatic suspension/ balanced rear suspension

ระยะต่ำสุดจากพื้นในการยกสูง (mm) >1560
Minimum clearance of dump hopper (mm)

ตำแหน่งคนขับ ตำแหน่งขวาของห้องโดยสาร
Cab form Right offset cab

พารามิเตอร์ส่วนประกอบพลังงานใหม่

Parameters of new energy component

ปริมาณความจุของแบตเตอรี่(kWh) 350 Multiple distribution scheme
Battery capacity (kWh)

ยี่ห้อแบตเตอรี่ CATL
Battery brand

รูปแบบการชาร์จ การชาร์จแบบเร็ว
Charging type Double gun quick charge

รอบความเร็ว/กำลังสูงสุด (kW) 430/560 (ระบบส่งกำลัง)
Motor rating/peak power(kW) Powertrain

รอบความเร็ว/แรงบิดสูงสุด (N·m) 2400/4800
Motor rating/peak torque(N·m)

ระยะเวลาการชาร์จ (h) 60 นาที (10% - 90%)
(แท่นชาร์จ 300kW)
300kWcharging pile
Charging time (h)