

SPC News Update

ฉบับที่ 7 ปีที่ 1 ประจำเดือน ตุลาคม 2550

รู้จัก รู้จริง งานหลังคาเหล็ก พาไปแรงดิ่งสูง ฉนวนกันความร้อน

ตีแผ่ขบวนการผลิต เหล็กและเหล็กกล้า

- ฉนวนกันอาคารในประเทศไทย
- โรงงานในจีนขึ้นราคา Debar ที่ส่งออกมาอาเซียน!
- เรื่องเล่าของ... เตินท์
- ตลาดแสลมส่งออกของ CIS ยังคงเจ็บเหงา



SOMPONG PANICH & CONSTRUCTION CO.,LTD.
ITLIG CO.,LTD.

798-800 Prachatipok Rd., Hirunrujee, Thonburi, Bangkok Thailand 10600

Phone: 0-2465-3504, 0-2465-3505, 08-5512-6262, 08-5512-6363, 08-5512-6464 www.wave-shade.com, www.sompongpanich.com

Hotline: 0855126161

Contents

- 2Editor Talk
- 2Number Surprise!
- 3Still Tips
- 4Fabrication feature
- 5Insulation Tech.
- 6Insulation Tech.
- 7SPC News
- 8Site Hits
- 8Member SPC

Editor Talk

กลับมาอีกครั้งสำหรับ SPC News Update ตอนนีก็เข้าสู่เดือนตุลาคม ช่วงไตรมาสสุดท้ายของปี 2550 ปีที่น่าจะเรียกได้ว่าเป็นบททดสอบของเจ้าของธุรกิจในเมืองไทยที่ทีมงาน SPC News Update ทุกคนก็ขอเป็นกำลังใจให้ทุกบริษัทห้างร้าน รวมถึงพนักงานทุกคนสามารถผ่านพ้นไปด้วยดี

กลับมาที่เนื้อหาในฉบับนี้ที่ยังคงความเข้มข้นทุกหน้าทุกตัวอักษรเช่นเคย โดยในฉบับนี้เรามีข้อมูลความรู้ รวมถึงข่าวสารภาคภาษาอังกฤษมานำเสนอเพื่อเปลี่ยนบรรยากาศ ซึ่งทุกท่านสามารถแสดงข้อคิดเห็นหรือแนะนำรูปแบบของการผลิต ตลอดจนเนื้อหาที่อยากให้นำเสนอได้มายังทีมงาน นอกจากนี้หากต้องการสมัครเป็นสมาชิกก็สามารถกรอกรายละเอียดได้ในหน้าสุดท้าย

แล้วพบกันเดือนพฤศจิกายนครับ

SPC Team

ตัดราคา iPhone

รุ่น 8 กิก

เหลือ 399 \$

Number Surprised!!!

การล้างรถ ใช้พลังงาน

450 แคลอรี

ซึ่งเท่ากับการว่ายน้ำ

คอมพิวเตอร์

พลาญพลังงานเฉลี่ย

50 %

อินเดียคือตลาดที่ขายโนเกีย

ได้เป็นอันดับ 2 ของโลก

ยอดขาย PS3

เครื่องเล่นเกมยอดฮิต

เพิ่มขึ้น 135 %

ตีแผ่กระบวนการผลิตเหล็ก และเหล็กกล้า

การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ การแต่งแร่และการถลุง -> การหลอมและการปรุงส่วนผสม -> การหล่อ -> การแปรรูป เช่น การรีด การตีขึ้นรูป ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านขั้นตอนทั้งหมดที่กล่าวมานี้จะสามารถนำไปผลิตผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายตามประเภทของการใช้งาน เช่น วัสดุก่อสร้าง ท่อ คอนเทนเนอร์ ถึงความดัน ชิ้นส่วนยานยนต์ ไฟฟ้าและเครื่องจักรกล เป็นต้น

การแต่งแร่และการถลุง เป็นการแปรสภาพสินแร่ให้ได้ขนาดและคุณสมบัติที่เหมาะสมต่อการถลุง เช่น การบดแร่ให้ละเอียดเพื่อแยกเหล็กจากมลทินแล้ว อาจแยกโดยอาศัยความถ่วงเฉพาะที่ต่างกัน (Float) หรือใช้การแยกด้วยแม่เหล็ก (Magnetic separation) ซึ่งแร่ที่ได้จะละเอียดเกินไป ต้องทำให้เป็นก้อน (Agglomeration) ก่อนป้อนเข้าเตาถลุง การถลุงเหล็ก คือ การแปรสภาพแร่เหล็กให้มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น (%เหล็กเพิ่มขึ้น) โดยการขจัดสิ่งเจือปนต่างๆ ออกจากแร่เหล็ก

การหลอมและการปรุงส่วนผสม คือการให้ความร้อนแก่ เหล็กถลุง (Pig iron) เหล็กพูน หรือเศษเหล็ก ทำให้เหล็กหลอมเหลวที่อุณหภูมิสูง (ประมาณ 1600 องศาเซลเซียส) สำหรับการผลิตเหล็กกล้า ในขั้นตอนการหลอมนี้ จะมีการปรับปรุงส่วนผสมทางเคมีของเหล็กโดยการทำออกซิเดชันเพื่อลดปริมาณคาร์บอนและฟอสฟอรัส การเติมสารประกอบต่างๆ เพื่อลดปริมาณสารเจือปนและทำให้ผลิตภัณฑ์เหล็กมีคุณสมบัติตามที่ต้องการ ในขั้นตอนนี้ถึง

เจือปนซึ่งส่วนใหญ่เป็นสารประกอบออกไซด์ ซิลิเกตของธาตุต่างๆ จะแยกตัวจากน้ำโลหะ ซึ่งเราเรียกสิ่งเจือปนที่แยกออกมาเรียกว่า Slag

การหล่อ คือการนำเหล็กหลอมเหลวที่ได้ปรุงแต่งส่วนผสมแล้วเทลงในแบบเพื่อให้เกิดการแข็งตัวตามรูปร่างที่ต้องการ โดยการหล่อสามารถแบ่งได้แบ่ง 2 แบบ Ingot casting คือ การหล่อแบบที่น้ำเหล็กกล้าถูกเทลงสู่แบบหล่อที่ไม่เคลื่อนไหว (Stationary mold) เพื่อหล่อเป็นแท่งโลหะ (Ingot) และการหล่อแบบต่อเนื่อง (Continuous casting) คือ การที่น้ำเหล็กหลอมเหลวได้ไหลผ่านแบบหล่อ (Mold) อย่างต่อเนื่องและแข็งตัวเป็น “ผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จ” คือ Billet, Bloom หรือ Slab ซึ่งสามารถตัดและนำไปผ่านกระบวนการแปรรูปต่อไป

ปิดท้ายกับการการแปรรูป ซึ่งเป็นการแปรรูปเหล็กกล้าที่ได้หลอมเพื่อให้ได้รูปร่างและขนาดที่ต้องการ นอกจากนี้ยังเป็นการปรับปรุงคุณสมบัติเชิงของผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าอีกด้วย การแปรรูปประกอบด้วยการแปรรูปร้อนและการแปรรูปเย็นสำหรับเหล็กแผ่นเมื่อผ่านการรีดร้อนแล้วสามารถนำไปใช้งานบางอย่างได้โดยตรง แต่สำหรับเหล็กแผ่นบางจะถูกลดขนาดด้วยการรีดเย็นต่อ เพื่อให้ได้ความหนาตามที่ต้องการและด้วยเหตุผลอื่นๆ อาทิ เพื่อปรับปรุงคุณภาพผิวเพื่อให้ได้คุณสมบัติเชิงกลที่ต้องการ เพื่อให้ได้ความหนาที่ต่ำกว่าเหล็กแผ่นรีดร้อน เพื่อควบคุมให้ความมลาดเคลื่อนของความหนาต่ำ

อ้างอิงข้อมูลจาก www.steel framing alliance.com



อุปกรณ์ดับเพลิง งานระบบป้องกันอัคคีภัยในอาคาร และเครื่องดับเพลิง นวัตกรรม นอก.



ACCESSORIES



It's curtains for terrorists

Engineers from England's University of Exeter are working on a new project to create curtains made from a "smart" material that could minimize injuries inflicted by a terrorist attack. The Exeter-based team, led by Professor Kem Evans (head of the School of Engineering, Computer Science and Mathematics), in conjunction with spin-out company Auxetix Ltd., is working on the use of special auxetic materials to create "blast curtains" that could catch glass fragments and debris blown through windows caused by an explosion.



The fibers in conventional fabrics react to bomb blast pressure by stretching and tearing as the pressure by stretching and tearing as the pressure pulls them taut. However, when auxetic materials stretch, they show a unique property: they get thicker rather than thinner. This means that under tension a large number of pores open up across the surface of the material, allowing the shock wave through but leaving the material intact to catch glass and other debris.

It's possible, Evans asserts, that they may be able to create a "smart" fabric that could react instantly to the pressure generated by a bomb blast, which would allow them to create protective curtains that could be used in office buildings, on army bases, and even in the home. Evans believes this would create a far superior method to the Kevlar curtains that are currently used, as they are so dense that most natural light is blocked.

John Heathcoat & Co. of Tiverton, Devon, England, will help develop the prototype bomb-resistant material, which will then be tented by the Home Office Scientific Development Branch (HOSDB) of the U.K. There, the material will be put into test chambers behind glass panels and subjected to an explosive blast, testing its ability to minimize the penetration of glass into the chamber.

อ้างอิงข้อมูลจาก *Review February 2007*

เรื่องเล่าของ... เต็นท์ ตอนที่ 3

ผ่านกันมาแล้ว 2 ตอน ในฉบับนี้เราจะมาพูดถึงความรู้ที่เราได้จากสิ่งที่เราเห็นมีพื้นฐานส่วนใหญ่มาจากสิ่งประดิษฐ์ของศิลปินและนักแกะสลักเช่น Durer และ Merian ตัวอย่างของเต็นท์ในค่ายที่พักที่รู้จักกันดีชิ้นหนึ่งคือที่ Field of Cloth of Gold ในปี 1520 ที่ซึ่งพระเจ้าเฮนรี่ที่ 8 ของอังกฤษเข้าเฝ้ากษัตริย์ฝรั่งเศสที่ 1 ของฝรั่งเศส ใกล้กับ Calais มีเต็นท์อยู่ภายในนั้นกว่า 400 เต็นท์เพื่อรองรับคนถึง 5,000 คนและม้า 3,000 ตัว ลักษณะที่โดดเด่นของค่ายที่พักนี้ก็คือความเหมือนกันทางด้านรูปทรงของเต็นท์เมื่อเทียบกับสถาปัตยกรรมของปราสาทในปัจจุบัน ตัวอย่างของค่ายที่พักอื่นๆที่มีคุณภาพเทียบเท่ากับที่พักในเมืองเช่นที่พักสำหรับผู้แสวงบุญในเมืองเมกกะ และค่ายที่พักชั่วคราวสำหรับเยาวยุโรปและค่ายสำหรับผู้ลี้ภัยและเหยื่อเคราะห์ร้ายจากอุบัติภัย

ว่ากันว่าในช่วงศตวรรษที่ 19 มีการพัฒนาการใช้ประโยชน์จากเต็นท์อย่างมากในทุกประเทศอุตสาหกรรม สังคมที่เปลี่ยนไปและการวิพากษ์วิจารณ์ชีวิตของชนชั้นกลางเช่นการเล่นกีฬา การร้องเพลงทำให้เกิดความต้องการโครงสร้างของอาคารแบบชั่วคราวและประหยัด ห้องโถงชั่วคราวถูกตั้งขึ้นเพื่อใช้ในการแสดงสินค้าอุตสาหกรรมในเมือง อันเนื่องมาจากผู้ค้าเข้าที่ของคริสต์ศตวรรษในกรุงลอนดอนและกรุงปารีสไม่ไหว ในปี 1911 บริษัทแห่งหนึ่งในเมือง Constance ได้เข้าเต็นท์ขนาดยักษ์คนได้กว่า 30,000 คนในงานเทศกาลดนตรีในเมือง Nuremberg คณะละครสัตว์ที่ตระเวนแสดงไปเรื่อยๆ ก็ต้องการโดมที่มีลักษณะยืดหยุ่นที่เรียกกันว่า "Chapiteau" ซึ่งมีลักษณะที่สามารถเคลื่อนย้ายจากที่หนึ่งไปอีกที่หนึ่งได้ง่าย

จนกระทั่งในทศวรรษที่ 1950 เต็นท์นอกเหนือจากจะมีการเพิ่มมิติและขยายตัวมากขึ้น ยังมีการนำไม้หรือเหล็กมาใช้ในการทำโครงมากขึ้นรวมทั้งยังมีการใช้ผ้าคลุมเต็นท์ด้วย หลังจากปี 1954 เกิดการเปลี่ยนแปลง อันเนื่องมาจากการงานที่ Frei Otto สร้างสรรค์ออกมา

อ้างอิงข้อมูลจาก นิตยสาร *Detail* (เยอรมัน)

FABRIC TENSIONED MEMBRANE

โครงสร้างผ้าเรซินร้อนหลังคาผ้าทรงโค้งสูง ผ้ารับน้ำหนักต้องการความแข็งแรง แต่เน้นความสวยงาม **กรุณา เป็นหลัก**
 โทร. 0-2465-3504-5





เลือกฉนวนกับอาคารให้ถูกต้อง คุ้มเงินลงทุน

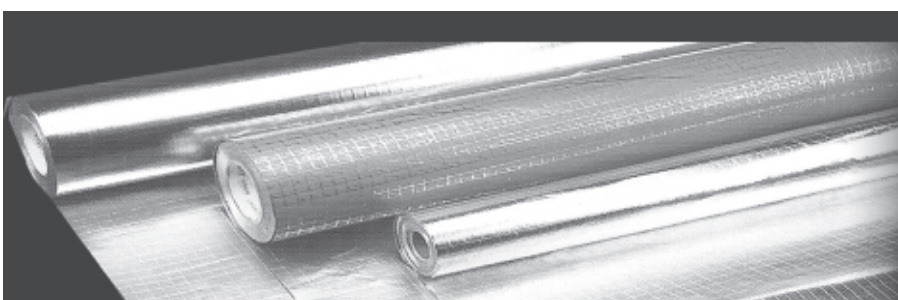
การติดตั้งฉนวนให้กับอาคารเป็นเรื่องของการประหยัดพลังงานที่ควรทำแต่ก็ต้องให้คุ้มค่า ในปัจจุบันประเทศไทยมีฉนวนที่ใช้กับอาคารให้เลือกใช้หลายชนิดมีความเหมาะสมต่างๆ กันออกไป การที่จะเลือกเอาประเภทใดมาใช้กับอาคารที่เราอาศัยอยู่ก็ต้องมองถึง ความสะดวก ความปลอดภัย ประสิทธิภาพในการป้องกันความร้อน การบำรุงรักษาภายหลังการติดตั้งเช่นการซ่อมแซม รื้อถอนในกรณีฉนวนเสื่อมสภาพลงตามอายุการใช้งานหรือเสียหายจากการรั่วซึมของหลังคา

ทั้งนี้เพราะฉนวนต้องอยู่กับอาคารไปอีกนาน หากติดตั้งไปแล้วมีปัญหาในวันข้างหน้า ก็จะมียุ่งุ่นวายกับการรื้อถอนออกทำให้การใช้งานอาคารไม่สะดวกอีก บางอาคารก็เลือกเอาฉนวนที่หนาๆ ไว้ก่อนซึ่งก็ป้องกันความร้อนได้มากจริงแต่ก็อาจประหยัดพลังงานเพิ่มขึ้นได้ไม่มากเมื่อเทียบกับเงินลงทุนที่สูงขึ้น

ปัจจุบันมีฉนวนให้เราเลือกใช้ใช้งานอยู่หลายชนิด แต่ละชนิดก็มีข้อดีและข้อจำกัดที่แตกต่างกันไป SPC News ฉบับนี้จะขอแนะนำคุณไปทำความรู้จักกับฉนวนแต่ละชนิด เริ่มจาก “ฉนวนกันความร้อนอลูมิเนียมฟอยล์” มีข้อดีตรงช่วยในการสะท้อนรังสีความร้อนโดยใช้คุณสมบัติในตัวเอง เพราะทำมาจากอลูมิเนียมบริสุทธิ์นำมารีดให้เป็นแผ่นบาง และผ่านกรรมวิธีการผลิตที่ทันสมัย เพื่อเพิ่มคุณสมบัติเด่นประการอื่นอีกที่หนึ่งโดยธรรมชาติ แล้วอลูมิเนียมมันสามารถสะท้อนรังสีความร้อนได้อยู่แล้ว จึงเป็นข้อได้เปรียบทางธรรมชาติในข้อนี้มาผลิตเป็นวัสดุกันความร้อนที่ไม่ทำลายสิ่งแวดล้อม

เนื่องจากอลูมิเนียมฟอยล์นั้นโดยพื้นฐานแล้วทำมาจากโลหะชนิดหนึ่งจึงเป็นตัวนำความร้อนที่ดี แต่ถ้าการติดตั้งไม่ถูกวิธีแล้วอาจจะเป็นตัวถ่ายเทความร้อนเข้าสู่ภายในอาคารที่ดีได้ ทางหนึ่งแต่ถ้าทำการติดตั้งอย่างถูกวิธีแล้วปัญหาในเรื่องนี้ก็จะหมดไป แนวทางแก้ไขก็คือ การติดตั้งฉนวนให้ไม่สัมผัสกับตัวอาคารโดยตรงโดยการติดตั้งไว้กันส่วนหลังคาหรือ ผนังที่มีโครงไม้กันไว้ ฉะนั้นเรารู้จักกันแค่นี้ก่อน ไว้ในเดือนหน้าผมจะพาคุณไปทำความรู้จักกับฉนวนแบบอื่นกันบ้าง อย่าลืมติดตามกันนะครับ

อ้างอิงข้อมูลจาก <http://www.siamfiberglass.com/>



ฉนวน กับอาคารในประเทศไทย

เนื่องจากอากาศของประเทศไทยมีลักษณะแบบร้อนชื้น ถึงจะมีฤดูหนาวก็ไม่ได้หนาวเย็นเหมือนต่างประเทศและภูมิภาคส่วนใหญ่ก็อยู่ได้สบาย การปรับอากาศจะให้ความสำคัญในช่วงเวลาที่มียุณหภูมิอากาศร้อนเป็นหลัก ตรงกันข้ามกับประเทศที่หนาวเย็น คือ เป็นการปรับอากาศให้อุณหภูมิภายในอาคารเย็นเพราะอากาศด้านนอกร้อน ระดับความแตกต่างของอุณหภูมิภายในอาคารกับภายนอกอาคารอยู่ที่ประมาณ 10 องศาเซลเซียส ซึ่งไม่มากเมื่อเทียบกับในต่างประเทศ (อุณหภูมิอากาศภายนอก 35 องศาเซลเซียส ปรับอากาศภายในอาคารที่ 25 องศาเซลเซียส) ดังนั้นลักษณะของการใช้พลังงาน การติดตั้งฉนวนและปริมาณการใช้จะมีทั้งเหมือนและแตกต่างจากอาคารในต่างประเทศคือ

ความร้อนที่เกิดขึ้นกับอาคารในประเทศไทยส่วนใหญ่มาจากแสงอาทิตย์ การป้องกันความร้อนจากแสงอาทิตย์จะเป็นด่านแรกที่ทำให้อาคารไม่ร้อนขึ้น ซึ่งอาจทำได้โดยการออกแบบอาคารให้ติดตั้งตั้งแต่เริ่มต้น เช่น การบังเงา หรือหากมีข้อจำกัดก็สามารถใช้ฉนวนที่ผิวนอกอาคาร

อาคารในไทยจะใช้ปริมาณฉนวนหรือความหนาที่น้อยกว่า เนื่องจากอัตราการไหลผ่านของความร้อนต่อเวลาที่กรอบอาคารมีน้อยกว่าถึง 4 เท่าตัว แต่ก็ต้องเลือกให้มีประสิทธิภาพมากพอที่จะประหยัดพลังงานได้อย่างคุ้มค่า ทั่วไปแล้วฉนวนที่ใช้กับกรอบอาคารมีสองประเภทที่เลือกใช้ได้คือ

1. ฉนวนประเภทสะท้อนคลื่นความร้อนจากแสงอาทิตย์ (Thermo-reflective coating material) เช่นฉนวนเซรามิกโค้ตติ้ง ซึ่งประสิทธิภาพขึ้นกับค่าการสะท้อนรังสีอาทิตย์ (Solar Reflectance) ที่มีค่าสูงก็ยิ่งป้องกันความร้อนได้ดี อย่างน้อยควรเลือกประเภทที่มีค่าการสะท้อนรังสีอาทิตย์สูงกว่า 90% จึงจะมีประสิทธิภาพที่เพียงพอ

2. ฉนวนประเภทต้านทานความร้อน (Thermal resistance material) ที่ใช้การต้านทานความร้อนหรือชะลอความร้อนให้เข้าสู่ภายในอาคารได้ช้าลง ซึ่งความหนาประมาณ 2-3 นิ้ว (R =1.43 - 1.52 (m² สูงC/ W) ก็มีประสิทธิภาพเพียงพอต่อการใช้งาน

กรณีทั่วไปแรงดันไอน้ำเกิดขึ้นในทิศทางจากด้านนอกอาคารเข้าสู่ภายในอาคาร แต่ก็พบว่ากรณีที่มีความชื้นมีการเปลี่ยนแปลงมากแรงดันไอน้ำอาจอยู่ในทิศทางตรงข้ามได้ ดังนั้นจึงต้องติดตั้งแผ่นต้านทานไอน้ำไว้ทั้งสองด้านของฉนวนส่วนใหญ่แผ่นต้านทานไอน้ำในประเทศไทยจะใช้เป็นอะลูมิเนียมฟอยล์ หรือแผ่นไวนิล เป็นหลัก

การรั่วไหลของอากาศระหว่างภายในกับภายนอกอาคารมีผลต่อการสิ้นเปลืองพลังงานบ้างแต่ไม่รุนแรงเหมือนในประเทศที่หนาวเย็น ดังจะเห็นว่าอาคารทั่วไปของประเทศไทยจะมีการรั่วซึมของอากาศตามแผ่นฝ้าแบบทีบาร์ ขอบประตู หน้าต่าง บานเกร็ด เป็นจำนวนมาก

อ้างอิงข้อมูลจาก <http://www.eeit.or.th/>

TMG

ฉนวนใยแก้ว ทีเอ็มจี

ฉนวนใยแก้ว **TMG FIBERGLASS**

ฉนวนแต่ละชนิด เลือกใช้สำหรับจุดประสงค์ต่างกันหลากหลายรูปแบบ อาทิ กันเสียง กันความร้อน เก็บความเย็นภายใน ป้องกันรังสี UV





ตลาดแสลบบส่งออกของ CIS ยังคงเจียบเหงา

ราคาแสลบบส่งออกที่ผลิตในเดือนสิงหาคมของ CIS ยังคงที่ โดยมีการอ่อนตัวบ้างเล็กน้อย เพราะโรงรีดส่วนใหญ่ใน CIS อยู่ในช่วงปิดซ่อมบำรุง โดยราคาของเกรด coil จาก Black Sea ไป Asia อยู่ที่ 480-520 เหรียญต่อตัน และราคาของเกรด coil จาก Black Sea ไปตุรกี-ยุโรป อยู่ที่ 520-540 เหรียญต่อตัน

นอกจากนี้ ตัวเลขส่งออกของโรงงานใหญ่ๆก็ลดลงด้วยเช่นกัน เช่นยอดส่งออกของ NLMK ล่วงมาอยู่ที่ 230,000 ตัน และด้วยทิศทางราคาของ coil ที่ไม่ชัดเจน ทำให้เกิดความสับสนว่า ราคาแสลบบจะกลับมาแข็งแกร่งอีกครั้งหลังจากช่วงหยุดพักผ่านไปได้อย่างไรหรือไม่ อย่างไรก็ตามผู้ค้าและผู้ผลิตยังคงคาดการณ์ถึงทิศทางที่ดีขึ้นในเดือนกันยายน.

จีนขึ้นภาษีสำหรับแร่โลหะ ในขณะที่ของแร่เหล็กไม่เปลี่ยนแปลง

รัฐบาลจีนประกาศจะขึ้นภาษีทรัพยากรสำหรับแร่โลหะบางชนิด รวมทั้งแร่สังกะสีและแร่ทังสแตนในวันที่ 1 สิงหาคมนี้ แต่ยังไม่มีการขึ้นภาษีทรัพยากรแร่เหล็กในอนาคตอันใกล้ เว้นแต่ราคาแร่เหล็กยังคงตัวในระดับสูงต่อไป เมื่อภาษีใหม่มีผลบังคับใช้แล้ว ภาษีทรัพยากรแร่สังกะสีจะเพิ่มมาอยู่ที่ ประมาณ 2.62 เหรียญต่อตัน สำหรับภาษีแร่ทังสแตนเพิ่มเป็น 0.9-1.18 เหรียญต่อตัน ในขณะที่ภาษีทรัพยากรของแร่เหล็กคงอยู่ที่ 1.31 – 3.28 เหรียญต่อตัน อย่างไรก็ตาม ผู้ผลิตสังกะสีชั้นนำของจีนได้กล่าวว่า ภาษีใหม่นี้สามารถยอมรับได้ และจะไม่มีผลกระทบต่อขนาดแต่อย่างใด

ค่าขนส่งออกจากจีนกำลังผันผวน

ความกลัวว่า จีนอาจขึ้นภาษีส่งออกเหล็กกล้าในอนาคต กำลังกดดันผู้ส่งออกและรักษาระดับค่าขนส่งให้สูงต่อไปโดยขณะนี้ไม่มีเหล็กแผ่น, เหล็กม้วน และบิลเลต จำนวนหนึ่งกำลังรอการขนส่งอยู่และเจ้าของสินค้าก็พยายามที่จะให้มันถูกส่งออกไปโดยเร็วที่สุด โดยราคาขนส่งจาก Tainjin ในจีนไป Bandar Abbas ในอ่าวเปอร์เซียขึ้นไปเกือบถึง 70 เหรียญต่อตัน และราคาจาก Tainjin ไปยุโรป (Antwerp) อยู่ที่ระดับ 70 เหรียญต่อตัน สิทธิขอคืนภาษีสำหรับ

เหล็กส่งออกของผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ ถูกยกเลิกตั้งแต่ต้นหน้าร้อน เว้นแต่ tinplate, colour-coated, stainless steel และ types of cold rolled coil และมีข่าวลือเกี่ยวกับกำลังจะมีการยกเลิกการคืนภาษี

13% ของท่อ

โรงงานในจีนขึ้นราคา Debar ที่ส่งออกมาอาเซียน

โรงงานในจีนขึ้นราคาส่งออกเหล็กข้ออ้อยไปยังอาเซียนอีก 20 เหรียญต่อตัน โดยอยู่ที่ 550 – 560 เหรียญต่อตัน CFR มากกว่าสัปดาห์ก่อน 10 - 15 เหรียญ ซึ่งเป็นผลมาจากตลาดภายในประเทศของจีนแข็งแกร่งขึ้น อย่างไรก็ตามความต้องการในหลายส่วนของอาเซียนยังคงต่ำ

เนื่องจากเข้าสู่ฤดูฝน เป็นผลให้ตลาดอยู่ในภาวะเจียบเหงา โดยราคาส่งออกเหล็กข้ออ้อยของจีนไปยังสิงคโปร์อยู่ที่ 530-535 เหรียญต่อตัน CFR ขณะที่ราคาสินค้าจากมาเลเซียไปยังสิงคโปร์ยังสูงถึง 565-570 เหรียญต่อตัน รวมค่าขนส่ง เนื่องด้วยสามารถจัดส่งรวดเร็วกว่า ในปริมาณที่น้อยกว่า

อ้างอิงข้อมูลจาก <http://www.isit.or.th>



รับบัตรเครดิต
n Gins, VISA, MasterCard
ผ่อน 6 เดือน
ไม่มตัดดอกเบี้ย



120 ปี. / ม้วน



Site Hits



กลับมาพบกันอีกครั้งสำหรับคอลัมน์ SiteHits ที่ยกเอาไฮต้งานจริงมาให้ได้ชมผ่านภาพถ่ายสวยๆ สำหรับฉบับนี้ผมขอแนะนำคุณไปที่มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา โดยไฮต้งานนี้เป็นการนำผ้าใบมุงหลังคา Fabric Tensioned Membrane ไปใช้เป็นหลังคาผ้าใบที่ช่วยสร้างความร่มเย็นระหว่างตึกเรียนสองช่วง ป้องกันฝนในช่วงหน้าฝน ตึก

นอกจากนี้ยังสร้างความสวยงาม ดูทันสมัย โปร่งสบาย จึงนับได้ว่ากาารนำผ้าใบมุงหลังคานี้ช่วยอำนวยความสะดวกให้กับนักศึกษาและอาจารย์ ส่วนประเด็นที่ว่ากาารใช้หลังคาแบบนี้จะมีความแข็งแรงเหมือนใช้หลังคาแบบเดิมหรือไม่ เรื่องนี้สบายใจได้ เพราะ Fabric Tensioned Membrane เป็นที่นิยมมากในต่างประเทศ และเช่นเคยใครที่อยากเห็นของจริงก็สามารถเดินทางไปดูสถานที่จริงนั่นก็คือที่มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทานั่นเองครับ

ใบสมัครสมาชิก Member



ชื่อบริษัท / ห้าง / ร้าน / หน่วยงาน

ที่อยู่

ชื่อผู้ติดต่อ ตำแหน่ง

เบอร์โทร เบอร์มือถือ

e-mail

ผู้รับเหมา วิศวกร สถาปนิก อื่นๆ

***** เพื่อประโยชน์ของท่านกรุณากรอกข้อมูลให้ชัดเจน และตัวบรรจง *****

เพียงกรอกแบบฟอร์มสมัครสมาชิก แล้วส่งกลับมาที่แฟกซ์มาที่ 0-2465-3501 หรือ อีเมลที่ info@sompongpanich.com, Info@wave-shade.com

SOMPONG PANICH & CONSTRUCTION CO.,LTD.
ITALIG CO.,LTD.
 798-800 Prachatipok Rd., Hirunrujee, Thonburi, Bangkok Thailand 10600
 Phone: 0-2465-3504, 0-2465-3505, 08-5512-6262, 08-5512-6363, 08-5512-6464
 Facsimile: 0-2465-3501 Hotline 08-5512-6161
 Web site www.wave-shade.com www.sompongpanich.com
 Email info@sompongpanich.com , info@wave-shade.com , spsuvit@hotmail.com