

SPC News Update

ฉบับที่ 10 ปีที่ 1 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2551

รู้จัก รู้จริง งานหลังคาเหล็ก ฟ้าใบแรงดึงสูง ฉนวนกันความร้อน



การขึ้นรูปเหล็กแผ่นด้วยกระบวนการ **Hydro forming**

- A grand race gets grander (Part I)
- ตลาดเหล็กเส้นส่งออกของ CIS กำลังร้อนแรง
- พาหิวร้านเชื้อประมุข จังหวัดภูเก็ต



SOMPONG PANICH & CONSTRUCTION CO.,LTD.
ITLIG CO.,LTD.

798-800 Prachatipok Rd., Hirunrujee, Thonburi, Bangkok Thailand 10600

Phone: 0-2465-3504, 0-2465-3505, 08-5512-6262, 08-5512-6363, 08-5512-6464 www.wave-shade.com, www.sompongpanich.com

Hotline: 0855126161

Contents

- 2Editor Talk
- 2Number Surprise!
- 3Still Tips
- 4Fabrication feature
- 5Insulation Tech.
- 6SPC News.
- 7Computer.Today
- 8Site Hits
- 8Member SPC

Editor Talk

เดือนนี้นับเป็นอีกเดือนหนึ่งที่มีวันสำคัญอยู่หลายวัน ไม่ว่าจะเป็นตรุษจีน ที่หลายคนยิ้มออก เพราะได้แตะเอียบแบบหน้าขึ้นตาบาน วันวาเลนไทน์ที่ความรักเบ่งบานกันทั่วทุกมุม หรือจะเป็นวันมาฆบูชาวันที่ช่วยทำให้เราสงบจิตใจได้ดีขึ้น เขาเป็นว่าก็อยากให้คุณดำเนินชีวิตด้วยความไม่ประมาทก็แล้วกันครับ

พิเศษสำหรับในฉบับนี้คุณจะได้เริ่มพบกับข้อมูลใหม่ๆ จากพันธมิตรของเรา ที่คัดสรรข้อมูลดีๆ เจ๋งๆ มานำเสนอให้คุณได้อ่านและทำความรู้จัก ในส่วนเนื้อหาอื่นๆ เราจะทยอยปรับเปลี่ยนให้เข้ากับสถานการณ์ปัจจุบันมากยิ่งขึ้น และหากต้องการอ่านวารสารย้อนหลังก็สามารถเข้าไปดาวน์โหลดได้ที่ www.wave-shade.com / www.sompongpanich.com

แล้วพบกันเดือนหน้าครับ

SPC Team

Number Surprised!!!

19 ตุลาคม 2515
เป็นวันที่ทดลอง
ทำफलครั้งแรก

ชาวอเมริกัน **47 %**
ชอบเสิร์ชชื่อตัวเองใน
Google

คน **46 %**
ชอบชื่อของออนไลน์ในวันจันทร์
เรียกว่า
Cyber Monday

31 ธ.ค. 2550 - 1 ม.ค. 2551
มีคนส่ง **SMS**
สูงถึง
30 ล้านข้อความ

การขึ้นรูปเหล็กแผ่นด้วยกระบวนการ Hydro forming

กลับมาพบกันอีกครั้งใน SPC News ฉบับนี้ ผมขอแนะนำรู้จักกับ Hydro forming ซึ่งเป็นกระบวนการขึ้นรูปซึ่งใช้ของเหลวเป็นสื่อความดัน (Medium Pressure) โดยแรงอัดที่ใช้ในการขึ้นรูปเกิดจากการปิดกันของเหลวด้วยเครื่องอัด (Seal) ดังนั้นลักษณะเด่นของกระบวนการนี้ คือ สามารถขึ้นรูปโลหะที่มีรูปร่างซับซ้อนได้ โดยใช้จำนวนแม่พิมพ์ และขั้นตอนการขึ้นรูปน้อยกว่าการลากขึ้นรูปทั่วไป

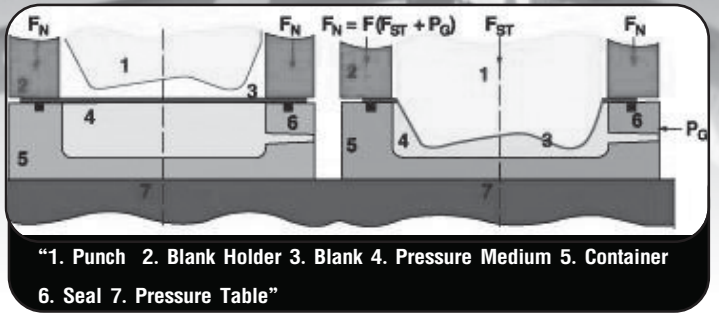
เนื่องจากมีของเหลวเป็นตัวกลางในการรับและถ่ายเทแรงอัด กระบวนการนี้สามารถขึ้นรูปได้ทั้งกับงานโลหะแผ่น และงานท่อ สำหรับจดหมายข่าวฉบับนี้ จะขอแนะนำในส่วนของการขึ้นรูปโลหะแผ่น ซึ่งปัจจุบันเป็นวิธีที่แพร่หลายในต่างประเทศ

โดยทั่วไปการขึ้นรูปโลหะแผ่นด้วยการลากขึ้นรูป (Drawing) หรือการลากขึ้นรูปลึก (Deep Drawing) จะมีข้อจำกัดหลายประการ เช่น ไม่สามารถขึ้นรูปชิ้นงานรูปร่างซับซ้อนได้ด้วยการลากขึ้นรูป 1-2 ขั้นตอน การขึ้นรูปชิ้นงานที่มีรูปทรงไม่สมมาตรทำได้ยาก โลหะแผ่นที่มีความสามารถในการขึ้นรูปต่ำ (Low Formability) เช่น High-strength steel, Al-alloy, Mg-alloy, Ti-alloy จะทำการขึ้นรูปลึกได้ยาก ระหว่างการลากขึ้นรูป ไม่มีการสัมผัสกันของทั้งหัวกด (Punch) และแม่พิมพ์ (Die) เปรียบเสมือนกับโลหะแผ่นอยู่นอกเหนือการควบคุม ซึ่งเป็นสาเหตุสำคัญของการเกิดรอยย่น (Wrinkle) และการฉีกขาด (Tearing)

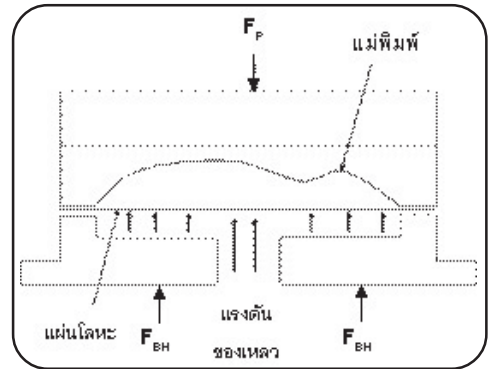
ด้วยข้อจำกัดเหล่านี้ จึงมีการพัฒนากระบวนการ Hydro forming สำหรับการขึ้นรูปโลหะแผ่น โดยเฉพาะกับการลากขึ้นรูปลึกขึ้นส่วนยานยนต์ต่างๆ ที่ปัจจุบันเน้นการใช้เหล็กแผ่นทนแรงดึงสูง (High strength steel sheet) โดยมีวัตถุประสงค์ในการลดน้ำหนักรวมของรถยนต์ให้เบาขึ้น เพื่อเป็นการประหยัดเชื้อเพลิงและลดมลภาวะ แต่ข้อจำกัดที่สำคัญคือการขึ้นรูปที่ทำได้ยากกว่าเหล็กแผ่นที่มีความแข็งแรงต่ำ

กระบวนการ Hydro forming ไม่แตกต่างจากการลากขึ้นรูปทั่วไปมากนัก (ต่างกันเพียงมีของเหลวในช่องว่างระหว่างแม่พิมพ์) โดยมีหลักการพื้นฐานในการควบคุมระหว่างของเหลวและแม่พิมพ์ 2 วิธีคือ Active Sheet Hydro forming วิธีนี้โลหะแผ่นขึ้นรูปด้วยแรงดันจากแม่พิมพ์ ซึ่งจะดันขึ้นรูปโลหะให้มีรูปร่างตามลักษณะของแม่พิมพ์ โดยที่ของเหลวจะเกิดแรงดัน ในทิศทางตรงข้ามกับการขึ้นรูป และช่วยกระจายแรงกดที่กระทำกับโลหะแผ่นให้สม่ำเสมอ

อีกวิธีคือ Passive Sheet Hydro forming วิธีนี้จะขึ้นรูปด้วยแรงดันจากของเหลว อัดให้โลหะแผ่นเข้าไปอยู่ในแม่พิมพ์ ซึ่งแรงดันนี้ได้มาจากเครื่องปั๊มหรือแรงอัดอื่นๆ



“1. Punch 2. Blank Holder 3. Blank 4. Pressure Medium 5. Container 6. Seal 7. Pressure Table”



อ้างอิงข้อมูลจาก <http://www.isit.or.th>

อุปกรณ์ดับเพลิง งานระบบป้องกันอัคคีภัยในอาคาร และเครื่องดับเพลิง นวัตกรรม นอก.



ACCESSORIES



A grand race gets grander

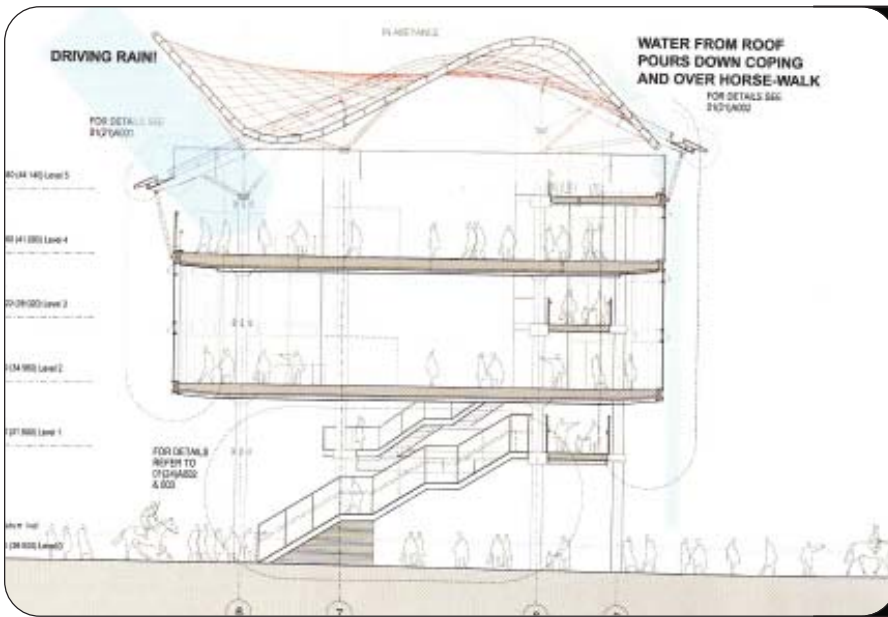
(Part I)

“BDP’s Anintree Racecourse redevelopment in Liverpool is a winner”

Anintree, Liverpool, is the spiritual home of the UK’s steeplechase community. The track is hallowed ground for many, not least because of its hosting every year of the Grand National, a challenging event know in racing circles and beyond as the most famous race in the world.

This April, the drama of the Grand National was played out to packed crowds lining the famous Aintree racecourse – and populating, for the first time since the completion of a major 34m redevelopment program, the iconic grandstand that sits at the heart of the trackside complex.

UK architect BDP designed two new grandstands for the world-famous racecourse as part of the overall redevelopment, which also included a parade ring, weighing room, equine areas, and a media suite. The new master plan for the site now places the stables, parade rings, and entrance to the course in a logical sequence, providing safety for horses, jockeys, and the public. Standing at the heart of the site, the two new grandstands provide cracking view over the Grand National start area and finishing straight for the crowds, as well as state-of-the-art hospitality accommodation. Each of the two main building is clad in a metal finish, an eye-catching architectural expression that stamps Aintree Racecourse as a world-class center for steeple chase events.



“With its location on the northwest coast adjacent to the Irish Sea, Aintree (Liverpool) receives a generous amount of rain per year, in amounts significant enough to warrant careful study (above) in the cross-section of the new racetrack central portion (left). The fabric roof collects runoff and distributes it to diverse points to avoid drenching the horses and the public below. The new Aintree racecourse is actually two new stands linked by a central, fabric-roofed building (center) that houses the Saddle Bar and state-of-the-art hospitality suites. In the foreground is the paddock with its tensile canopy to shade horses and their jockeys before each race. Bottom: Out rigger masts, linked by taut cables and anchored by tie-down rods, give the cone-and-valley fabric roof proper tension.”

อ้างอิงข้อมูลจาก www.fabricarchitecture.info

FABRIC TENSIONED MEMBRANE

โครงสร้างผ้าเรซินป็นร้อนหลังคาผ้าทรงถึงสูง ผ้าเรซินงานที่ต้องการความแข็งแรง แต่เน้นความสวยงาม ทุกรูป เป็นหลัก
โทร. 0-2465-3504-5



Q&A Aluminum foil

Why Aluminum Foil Need an Air Space?

After all your research on Aluminum foil, you've probably come across the statement many times stating that in order for a radiant barrier to be effective; it must face an air space. Why is an air space required? It's very simple:

If a Aluminum foil is sandwiched directly between two other materials touching its surface, heat would be conducted directly through the Aluminum foil from the first material to the second material. The second material would then radiate heat from itself as if a radiant barrier had not been used at all. Why?

Aluminum is very poor at stopping conductive heat flow. However, aluminum, of which radiant barrier are composed, have two wonderful properties that work in conjunction with an air space that make it ideal as a radiant barrier material:

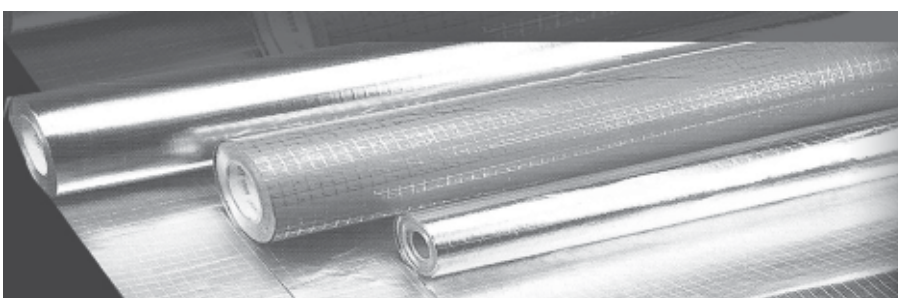
- the ability reflect radiant heat that travels across an air space to its surface (factor called "reflectivity"), and
- The inability to emit radiant heat from itself across an air space (factor called "emissivity").

"Reflectivity" is the amount of radiant heat that a material "reflects" (i.e. does not absorb). Aluminum foil products reflect 97% of the radiant heat when facing an air space.

"Emissivity" is the amount of radiant heat that a material "emits" (i.e. radiates) from itself. Aluminum foil products emit only 3% of radiant heat when facing an air space.

Reflectivity and emissivity factors are inverses of each other and Aluminum foil products are double-sided, you only need to achieve an air space on one side of the Aluminum foil. However, when possible, most consumers feel better protected by achieving an air space on both sides. Why not - it certainly doesn't hurt.

อ้างอิงข้อมูลจาก <http://www.radiantguard.com/>



ฉนวนกันความร้อน
TM FOIL
แผ่นสะท้อนความร้อนมาตรฐาน
UL,ASTM,BS



ArcelorMittal วางแผนจะผลิตเหล็กเสริมแรงในรัสเซีย

ArcelorMittal และฝ่ายบริหารของเขต Tver ได้ลงนามข้อตกลงที่จะก่อสร้างโรงงานผลิตเหล็กในเขต Tver ของรัสเซีย โรงงานนี้จะมีกำลังการผลิต 1 ล้านตันต่อปีและแบ่งสร้างเป็น 2 เฟส โดยในเฟสแรก จะมีกำลังการผลิตเหล็กเส้นและผลิตภัณฑ์ทรงยาวอื่นๆ 600,000 ตันต่อปี คาดว่าจะเริ่มการเดินเครื่องได้ในต้นปี 2010 ซึ่งเพียงในเฟสนี้เฟสเดียว ต้องการเงินลงทุนราว 100 ล้านดอลลาร์ ในขณะที่การศึกษาความเป็นไปได้ของเฟสสองจะเริ่มต้นในเร็ววันนี้



ราคาบิลเลตจีนลดลง

ราคาบิลเลตใน Tangshan ทางตอนเหนือของจีนลดลงจาก 589-596 เหรียญต่อตัน เป็น 569-576 เหรียญต่อตัน โดยแหล่งข่าวจากโรงงานแห่งหนึ่งแจ้งว่า ราคาที่มีการซื้อขายจริงอยู่ที่ราว 556 เหรียญต่อตัน การลดลงเป็นผลมาจากความซบเซาของตลาดเหล็กก่อสร้าง

ในขณะที่ราคาคาผลิตภัณฑ์ต่อเนื่องก็กำลังลดลง เพราะผู้ซื้อต้องการที่รอดสถานการณ์ต่อไปในระหว่างที่ราคายังลดลงต่อ อย่างไรก็ตามการลดลงของราคาก็ยังไม่เพียงพอกับส่วนต่างระหว่างราคาในประเทศและราคาส่งออกที่จะทำให้เกิดกำไรจากการส่งออกให้กับผู้ค้าจีนได้



ตลาดเหล็กเส้นส่งออกของ CIS กำลังร้อนแรง

ราคาเหล็กเส้นส่งออกจาก CIS ได้เพิ่มขึ้นอย่างชัดเจนในช่วงเดือนที่ผ่านมา ซึ่งเป็นเพราะการเพิ่มขึ้นอย่างมากของความต้องการจากการกลับเข้ามาในตลาดของผู้ซื้อทั้งจากอิหร่าน, อาเซียนและสหรัฐ

มีบิลเลตบางส่วนซึ่งกำลังจะถูกขายไปยังอิหร่านที่ราคา 580-590 เหรียญต่อตัน ที่ท่าต้นทางในทะเลแคสเปียน และราคาเหล็กเส้นยูเครนอยู่ที่ 580 เหรียญต่อตันที่ท่าต้นทางในทะเลดำ ในขณะที่ราคาบิลเลตอยู่ที่ 560 เหรียญต่อตันที่ท่าต้นทางในตุรกี อย่างไรก็ตามจากการโดดขึ้นของราคาในช่วงที่ผ่านมาทำให้เป็นการยาก



ฉนวนใยแก้ว ทีเอ็มจี

ฉนวนใยแก้ว TMG FIBERGLASS

ฉนวนแต่ละชนิด เลือกใช้สำหรับจุดประสงค์ต่างกันหลากหลายรูปแบบ อาทิ กันเสียง กันความร้อน เก็บความเย็นภายใน ป้องกันรังสี UV



ตั้งโรงกลึงเหล็กกระทันหัน

กลุ่มเหล็กไทยเทคเดินเกมชิงความได้เปรียบอุตสาหกรรมเหล็ก วงในจับตา เครื่องหริวิยาจับพันธมิตรเก่า” เจเอฟอี สตีล “จากญี่ปุ่น ร่วมทุนต่อยอดอุตสาหกรรมเหล็กชิงความได้เปรียบอุตสาหกรรมเหล็กต้นน้ำตัดหน้านิปปอน สตีล พร้อมชะลอยื่นขอส่ง เสริมรอบ 2 ปีนี้ เล็งต้นทุน 40,000 ล้านบาทให้รัฐบาลหน้าไฟเขียว

โดยแหล่งข่าวจากวงการอุตสาหกรรมเหล็กเปิดเผยกับ”ฐานเศรษฐกิจ”ว่าขณะนี้ทั้งบริษัทนิปปอน สตีล และ บริษัท เจเอฟอี สตีล จากประเทศญี่ปุ่น ต่างมีฐานการลงทุนอยู่ในประเทศไทยอยู่แล้ว ค่อนข้างจะเปรียบ เนื่องจากบริษัท นิปปอน สตีล ปัจจุบันมีการลงทุนผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นอยู่แล้วในนามบริษัท สยามยูไนเต็ดสตีล (1995) จำกัด และบริษัท เจเอฟอี สตีล มีการร่วมทุนอยู่แล้วในบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย (TCRSS) ร่วมกับกลุ่มทุนญี่ปุ่นและเครื่องหริวิยา

จากกรณีนี้น่าจะเป็นเหตุให้เครื่องหริวิยาจากเดิมที่จะยื่นขอรับการส่งเสริมตั้งโรงกลึงเหล็กครั้งที่สองขนาด 2.5 ล้านตันปี มูลค่าเงินลงทุนประมาณ 40,000 ล้านบาทในปลายปีนี้ ก็ทำท่าจะไม่มีความคืบหน้าแล้ว เนื่องจากเครื่องหริ วิยากำลังจะเป็นตัวแปรสำคัญที่ต่างชาติสนใจร่วมทุนด้วย และคาดว่าจะยื่นขอส่งเสริมภายในไตรมาสแรกปี2551 ส่วน แผนการลงทุนนั้นเป็นไปได้ทั้งการยื่นขอส่งเสริมตามประเภทกิจการที่เปิดอยู่แล้ว โดยย่อขนาดเงินลงทุนจาก 90,000-100,000 ล้านบาทลงเหลือ 40,000 ล้านบาท และย่อขนาดกำลังผลิตจาก5ล้านตันเป็น 2.5 ล้านตันปีให้รัฐบาลใหม่ พิจารณานอุมัติ

COMPUTER.TODAY

โดยนายเกาเหลา

Google ทำได้มากกว่า “ค้น”

บอกเวลาท้องถิ่นของประเทศต่างๆ ทั่วโลก (Current Local Time) สมมติว่า เพื่อนของคุณพักอยู่ที่ซิดนีย์ (Sydney) ขณะนั่งทำงานอยู่ เกิดขึ้นถึง เพื่อนคนนั้น ครั้นจะโทรไปหาก็ไม่แน่ใจว่า เป็นเวลากี่โมง กำลังหลับอยู่ หรือเปล่า? วิธีตรวจสอบเวลาก็แสนง่ายดาย เพียงแค่เข้าไปใน Google เลือกใช้ เป็นภาษาอังกฤษก่อนนะครับ (ตรงบรรทัด...offered in: ต้องตามด้วย “ภาษาไทย” ซึ่งหมายถึงว่า ขณะนั้นเราเลือกใช้ Google ภาษาอังกฤษอยู่นั่นเอง) ไม่นับไม่เวิร์ก พิมพ์คำสั่ง “time in city name” โดยแทนคำว่า city name ด้วย Sydney แล้วกดปุ่ม Enter สังเกตบรรทัดแรกของผลลัพธ์ค้นหา จะเห็นรูป นาฬิกาเล็กๆ พร้อมข้อความแจ้งเวลา และวันในซิดนีย์ให้ทราบทันที อันนี้ชอบมากครับ

แปลงค่าเงิน (Currency Converter) ในสกุลต่างๆ อันนี้ นายเกาเหลาใช้ประจำเลย เวลาคำนวณราคาสินค้าที่จะชอปออนไลน์ หรือตั้งราคาสินค้า ที่จะวางในอีเบย์ เพื่อนๆ สามารถแปลงค่าเงินในสกุลต่างๆ ไปมาได้ওয়ง่ายโดยมีรูปแบบคำสั่งง่ายๆ ซึ่งนายเกาเหลาขออนุญาตใช้วิธียกตัวอย่าง ก็แล้วกันนะครับ สมมติว่า ต้องการจะทราบค่าเงิน 12,000 เยน เท่ากับกี่บาทไทย ก็แค่เปิด Google แล้วพิมพ์คำสั่งว่า “12000 yen in baht” แล้วกดปุ่ม Enter เพียงแค่อัดใจ ก็จะได้คำตอบทันที หรืออยากรู้ว่า 100,000 วอนเกาหลีคิดเป็นกี่ปอนด์ ก็พิมพ์คำสั่ง “100000 won in gbp” แล้วกด Enter แต่ถ้า อยากรู้ว่าคิดเป็นกี่เหรียญสหรัฐ ก็เปลี่ยนจาก gbp เป็น dollars แทน ง่ายดีไหมครับ

พยากรณ์อากาศทั่วโลกใน 4 วันข้างหน้า Google สามารถพยากรณ์อากาศให้เพื่อนๆ ทราบล่วงหน้า โดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไปต่างประเทศ สมมติว่า อีก 2 วันจะไปโตเกียว นายเกาเหลาอยากรู้ว่า อากาศเป็นอย่างไร หนาวมากไหม จะได้เตรียมเสื้อผ้าไปได้อย่างเหมาะสม เพียงแค่เปิด Google พิมพ์คำสั่ง “weather Tokyo” แล้วกดปุ่ม Enter ภายใต้อัดใจ พยากรณ์อากาศ 4 วันนับจากวันนี้เป็นต้นไป จะปรากฏขึ้นมา พร้อมทั้งแจ้งอุณหภูมิต่ำสุด สูงสุดในแต่ละวันให้ทราบด้วยไอ้...เจ๋งจริงๆ

อ้างอิงข้อมูลจาก “คอมพิวเตอร์.ทูเดย์ นิตยสารไอทียอดนิยมอันดับ 1 สนุก ง่าย อ่านได้ทุกคน”

อ้างอิงข้อมูลจาก <http://www.isit.or.th>



รับบัตรเครดิต
Visa, MasterCard
ผ่อน 6 เดือน
ไม่มีดอกเบี้ย



120 บ. / ม้วน

